**WYMAGANIA EDUKACYJNE Z**

 **Wykonywania i naprawy elementów maszyn, urządzeń i narzędzi**

1. **Cele przedmiotowego systemu oceniania:**
* diagnozowanie i monitorowanie postępów ucznia,
* jasny i klarowny system oceniania,
* sprawiedliwe ocenianie każdego ucznia,
* wspieranie rozwoju ucznia przez ewaluację jego osiągnięć,
* informowanie ucznia o poziomie jego osiągnięć dydaktycznych i postępach w tym zakresie,
* pomoc uczniowi w samodzielnym planowaniu jego rozwoju,
* motywowanie ucznia do dalszej pracy,
* wykorzystanie przez nauczyciela wyników osiągnięć uczniów do planowania pracy dydaktycznej,
* dostarczanie rodzicom (prawnym opiekunom) i nauczycielom informacji o postępach i trudnościach w nauce oraz o specjalnych uzdolnieniach ucznia.

1. **Oceny bieżące, klasyfikacyjne roczne i końcowe ustala się w stopniach, według następującej skali:**
* 6 - celujący (cel.)
* 5 – bardzo dobry (bdb.)
* 4 – dobry (db.)
* 3 – dostateczny (dost.)
* 2 – dopuszczający (dop.)
* 1 – niedostateczny (ndst.)

1. **Ocena semestralna i roczna.**

 Podstawą wystawienia oceny semestralnej będą oceny cząstkowe otrzymane przez ucznia w ciągu całego półrocza. Ocena za drugi semestr jest oceną roczną.

1. **Szczegółowe cele kształcenia:**

**W wyniku zorganizowanego procesu nauczania uczeń powinien umieć:**

* wykonać pomiary warsztatowe
* posługiwać się dokumentacją techniczną maszyn i urządzeń oraz przestrzegać norm dotyczących rysunku technicznego, części maszyn, materiałów konstrukcyjnych i eksploatacyjnych
* wykonać prace z zakresu obróbki ręcznej i maszynowej metali
* uzbrajać obrabiarki w uchwyty i przyrządy obróbkowe do rodzaju wykonywanych operacji oraz zgodnie z dokumentacją
* mocować narzędzia w uchwytach narzędziowych
* ustalać i mocować przedmioty do obróbki w uchwytach i przyrządach obróbkowych
* nastawiać parametry obróbki zgodnie z dokumentacją technologiczną
* uruchamiać obrabiarki i sterować przebiegiem obróbki
* wykonać operacje obróbki skrawaniem zgodnie z dokumentacją technologiczną
* dokonać wymiany narzędzi skrawających po zakończeniu procesu obróbki lub w przerwie tego procesu
* prowadzić kontrolę procesu obróbki
* posługiwać się narzędziami i przyrządami pomiarowymi
* wykonywać prace z zakresu obróbki ręcznej
* rozpoznawać metody spajania oraz narzędzia

**7. Semestralne kryteria oceniania:**

**Ocenę celującą** - otrzymuje uczeń, który:

* opanował w pełnym zakresie wiadomości i umiejętności przewidziane programem,
* potrafi korzystać z różnych źródeł informacji, nie tylko tych wskazanych przez nauczyciela, - trafnie wykorzystuje wiedzę teoretyczną i samodzielnie rozwiązuje problemy praktyczne związane z zawodem przy zachowaniu wszystkich zasad higieny i bezpieczeństwa pracy, - jest zainteresowany zawodem,
* proponuje nowatorskie i twórcze podejście do zagadnienia,
* umiejętnie i efektownie pracuje w grupie oraz współpracuje z nauczycielem zachowując przy tym wysoką kulturę osobistą,
* współpracuje z nauczycielem w tworzeniu pomocy dydaktycznych,
* osiąga sukcesy w konkursach i olimpiadach przedmiotowych szczebla wyższego niż szkolny.

**Ocenę bardzo dobrą** - otrzymuje uczeń, który:

* opanował w pełnym zakresie wiadomości i umiejętności przewidziane programem, - potrafi stosować zdobytą wiedzę z różnych dziedzin podczas samodzielnego rozwiązywania zaistniałych problemów w swoim zawodzie,
* opanował wiedzę, umiejętności i nawyki zawodowe warunkujące należyte przygotowania do zawodu,
* ma poczucie wysokich kwalifikacji zawodowych,
* wykazuje dużą samodzielność i potrafi korzystać z różnych źródeł wiedzy,
* potrafi rozplanować i samodzielnie wykonać powierzone zadanie,
* wykazuje się aktywną postawą w czasie zajęć,
* potrafi poprawnie rozmawiać w kategoriach przyczynowo - skutkowych wykorzystując wiedzę przewidzianą programem również przedmiotów pokrewnych,
* przywiązuje dużą wagę do organizacji pracy, jakości i estetyki podczas wykonywania ćwiczeń, - prawidłowo analizuje, wnioskuje i dostrzega związki między wiadomościami teoretycznymi, a umiejętnościami praktycznymi,
* osiąga sukcesy w konkursach i olimpiadach przedmiotowych na szczeblu szkolnym.

**Ocenę dobrą** – otrzymuje uczeń, który:

* opanował w dużym zakresie wiadomości i umiejętności określonym programem nauczania,
* poprawie stosuje wiadomości i umiejętności do samodzielnego wykonania typowych zadań, natomiast zadania o stopniu trudniejszym wykonuje przy pomocy nauczyciela,
* prawidłowo rozumuje sytuację, zasady i metody stosowane w zawodzie,
* potrafi współpracować w zespole przy wykonaniu określonego zadania,
* potrafi korzystać ze wszystkich poznanych na lekcji źródeł informacji,
* prawidłowo rozpoznaje i wykorzystuje zdobytą widzę i umiejętności w realizacji ćwiczeń,
* poprawnie rozumuje w kategoriach przyczynowo-skutkowych, - dostrzega błędy popełnione przy realizowaniu określonych zadań,
* jest aktywny na zajęciach,
* interesuje się przedmiotem,

**Ocenę dostateczną** - otrzymuje uczeń, który:

-opanował w podstawowym zakresie wiadomości i umiejętności określone programem nauczania, -wykazuje się znajomością i zrozumieniem podstawowych pojęć zawodowych, pozwalających na zrozumienie większości zagadnień z przedmiotu,

* podejmuje współpracę w grupie przy zadaniach zespołowych,
* przejawia zainteresowanie przedmiotem,
* potrafi zgodnie z zasadami bhp wykonać proste ćwiczenia praktyczne, - w czasie zajęć wykazuje się aktywnością w stopniu zadawalającym,
* w stopniu podstawowym potrafi zorganizować pracę.

**Ocenę dopuszczającą** - otrzymuje uczeń, który:

* ma braki w opanowaniu wiadomości określanych programem nauczania, ale braki te nie przekreślają możliwości dalszego kształcenia,
* opanował w stopniu elementarnym przygotowanie do zawodu,
* potrafi nazwać i wymienić przy pomocy nauczyciela podstawowe czynności związane z wykonywanym zawodem,
* przejawia mało aktywny stosunek do przedmiotu,
* z pomocą nauczyciela potrafi wykonać proste ćwiczenia,
* ma pewne uchybienia w zachowaniu higieny osobistej i produkcji oraz przestrzeganiu przepisów BHP.

**Ocenę niedostateczną** – otrzymuje uczeń, który:

* ma duże braki w wiadomościach i umiejętnościach określonych programem nauczania, które uniemożliwiają dalsze zdobywani wiedzy,
* nie opanował podstawowych wiadomości i umiejętności związanych z zawodem,
* wykonuje niechęć do zdobywania wiedzy,
* nie wykazuje zainteresowania zawodem,
* nie wykazuje chęci współpracy w celu uzupełnienia braków,
* często opuszcza zajęcia,

-nie dba o higienę osobistą oraz nie przestrzega przepisów BHP.

**Nieklasyfikowany** – otrzymuje uczeń, który:

-nie uczęszczał na zajęcia i niema podstaw do jego oceny.